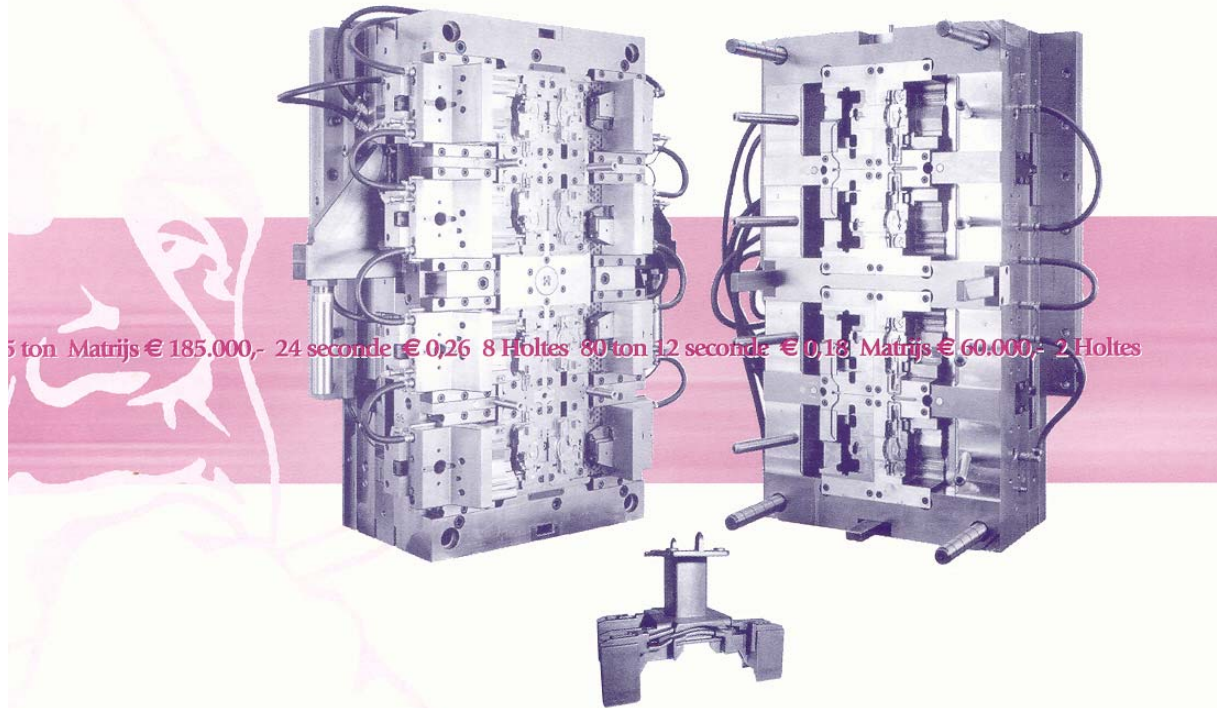


# CalcMaster®

Logiciel pour l'injection des matières plastiques



Logiciel pour l'optimisation et le calcul d'un produit ou une pièce injectée

Le calcul du projet - le moule - et le produit rendu très simple.

Le logiciel d'injection le plus complet pour :

#### Le CalcMaster® logiciel calcule rapidement :

- Les prix des moules.
- Les paramètres techniques pour l'injection
- Le nombre d'empreintes économique par moule.
- Prix de revient par produit.
- Demande d'offre spécifique pour le moule.
- Offre spécifique pour le moule. ( inclus dans le logiciel )
- Logiciel 3D (est un logiciel supplémentaire qui vous donne des images en 3D sur le PC )

#### Le CalcMaster® - partie optimal pour le moule et le proces d'injection – vous calcule rapidement :

- 2 composants dans 2 empreintes.
- 2 comonents dans 1 empreinte.
- Produit gauche et droite
- Moules d'essai.
- Softtools matrice
- 1+1 produit dans le moule.

Le CalcMaster® est un programme **interactif**, qui produit un lien direct entre la conception de la pièce, le prix de l'outillage, les paramètres de l'injection, et le prix de revient du produit..

**SCHOUENBERG & PARTNERS V.O.F.** Burg.Stolklaan 16, 4002 WJ Tiel Pays-Bas  
tel:+31-344-616161 e.mail: info@schouenberg.nl www.schouenberg.nl

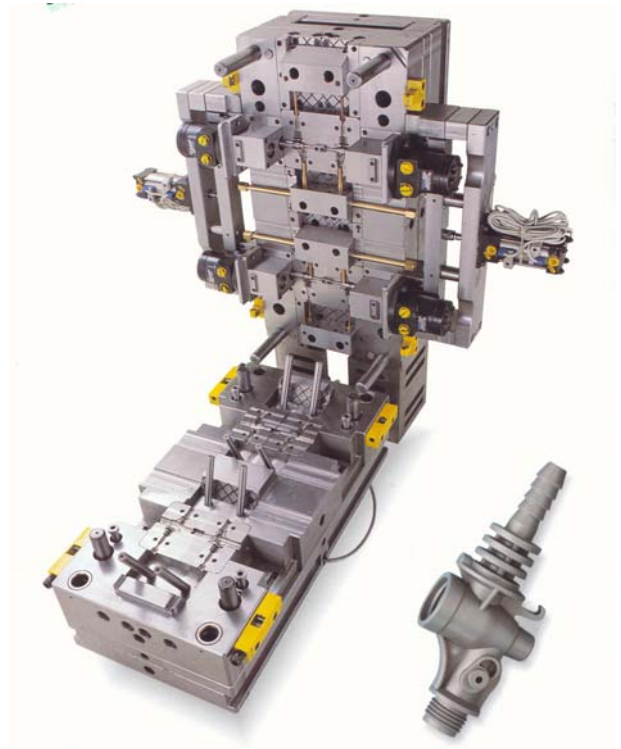
**Le CalcMaster® logiciel pour l'injection des matières plastiques.**  
Le logiciel, la consultation et les entraînements pour le moule et l'injection.

## Le calcul du prix de revient du moule.

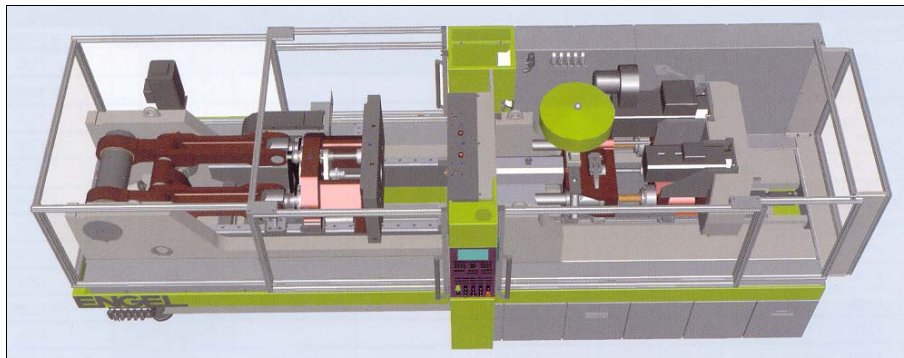
Pour le calcul du prix de revient du moule à l'aide d'un système de points, on fait toujours usage des critères choisis comme par exemple la géométrie de la pièce, les tolérances, l'état de surface de la pièce, la façon d'injecter et d'éjecter, les mécanismes installés, le refroidissement, tiroirs etc.

Les points pour la fabrication des empreintes et le moule sont alors additionnés et le logiciel calcule ainsi le total des heures de fabrication, les heures pour la conception et les autres frais pour les matières, le système canaux chauds, les éléments standards etc. et finalement le prix total du moule.

Ce prix peut être corrigé à l'aide des critères choisis. L'analyse des heures de fabrication et de la part des frais peut être représentée sous forme graphique.



## CalcMaster® logiciel pour l'injection

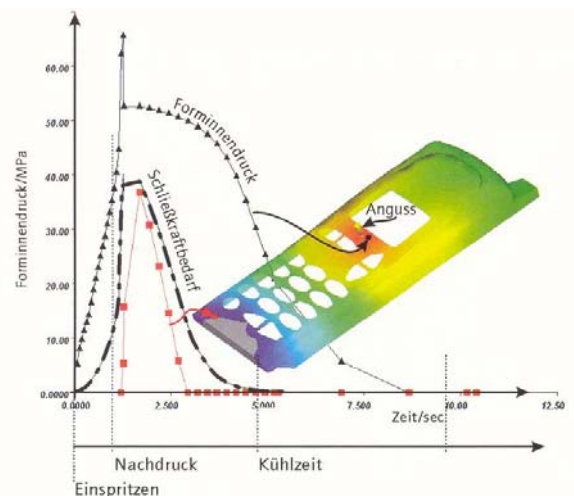


## Pression d'injection, force de fermeture et temps de cycle

Dans ce menu, tous les paramètres de l'injection peuvent être calculés à l'aide d'une simulation. À base de données de la pièce et de la matière le logiciel calcule toutes les valeurs en utilisant la base de données présente avec les valeurs rhéologiques des matières plastiques. Pour introduire les températures d'injection, les valeurs recommandées par les fournisseurs des matières seront automatiquement chargées par le logiciel.

Les pressions d'injection et la force de fermeture seront calculées pour les différents temps d'injection à base de la relation chemin d'écoulement/ épaisseur de paroi, et où le **Le CalcMaster®** dépendant des épaisseurs de paroi choisies lui-même les temps d'injection. Après le calcul du temps de refroidissement, le temps de cycle sera calculé et représenté spécifiquement. Il peut être ajusté ensuite. Pour des produits à paroi importante on peut choisir un temps de refroidissement optimal à l'aide d'une description graphique de l'évolution de la température sur la paroi à 5 intervalles, car dans le plupart des cas on ne doit pas refroidir jusqu'au cœur de la pièce.

Grâce aux descriptions graphiques des calculs on peut obtenir une analyse correcte.



## Le nombre économique des empreintes.

La détermination du nombre correct des empreintes est le plus souvent pas simple. Ici **Le CalcMaster®** peut vous être utile. A base des prix de moule déjà calculés, les temps de cycle, les forces de fermeture, le type de presse et le prix de revient pour le produit avec la connaissance du volume a fabriquer le logiciel vous calcule le nombre économique des empreintes.



## CalcMaster® logiciel pour l'injection



## Le calcul du prix de revient du produit.

Pour le calcul prix de revient de la pièce, on tient compte de toutes les aspects qui influencent ce prix. Dans la partie matières on note les matières de base, les colorants et autres additives, ainsi que les inserts et les surcharges de matières, qui seront tous enregistrées individuellement. Pour les presses a injecter ils sont classifiés par ordre de la force de fermeture. Les frais de la presse est déterminée par le taux a l'heure en les temps de cycle calculés.

Inclus on trouve une fenêtre avec les taux a l'heure déjà préparée et on fait simplement son choix. Sur les frais de fabrication déterminés, le pourcentage de rebus est encore facturé.

Ensuite on calcule les frais généraux comme les opérations secondaires, l'emballage et le transport séparément.

Sur le montant total on calcule finalement les remises, la provision et le bénéfice. Le prix de revient sera calculé par 100 pièces, avec ou sans outillage.

Pour information on obtient le chiffre d'affaire totale, le poids matière plastique nécessaire, le temps total de la production etc. Pour l'analyse une description graphique est disponible.



## Des fonctions complémentaires.

- Importante base de données plastiques avec des types de matière standard et de nombreuses marques commerciales.
- Des tableaux ajustable de taux a l'heure pour les presses, visibles dans une fenêtre auxiliaire.
- Logiciel disponible en langues différentes pour le programma complet.( Néerlandais, Allemand, Anglais, Portugues, Espagnol, Italien, Finlandais, Suédois, Turque)
- Choix de différant valutas avec changement automatique envers d'autres valutas.
- L'Euro est la valuta standard pour le logiciel.
- Des fonctions AIDE disponibles pour chaque entrée.
- On peut convoquer plussiers écrans graphiques comme : l'évolution des températures par rapport a l'épaisseur de paroi, pression d'injection/temps d'injection, temps de cycle, nombre économique des empreintes, prix du produit, heures de production et frais du moule

## Les conditions du système

- Installation Hard-Lock sur la porte USB
- Fonctionne sous Windows 10
- A fournir dans un Standalone ainsi que dans une version réseau .

## Le calcul du prix de moule et la simulation d'injection réussi devient très simple.

**Spécialement pour l'industrie d' injection matières plastiques**, nous avons développé le logiciel **Le CalcMaster®**. Dans le stade **conception** et au moment de **l'offre et plutard** dans la production de la piè+ce plastique le logiciel vous fera gagner beaucoup de temps et vous fournira l'information nécessaire et correcte.

## Le calcul du prix du moule.

Pour le **calcul du prix de revient du moule a l'aide du système de points**, on fait toujours usage à des criteria choisi comme par exemple la géometrie de la pièce, les tolérances, l'état de surface de la pièce, la façon d'injecter et d'éjecter, les mécanismes installés, le refroidissement, tiroirs etc.

Les points pour la fabrication des empreintes et le moule sont alors additionés et le logiciel calcule ainsi le total des heures de fabrication, les heures pour la conception et les autres frais pour les matières, le système canaux chauds, les éléments standards etc. et finalement **le prix total du moule**.

Ce prix peut être corrigé a l'aide des critères choisis. L'analyse des heures de fabrication et de la parti frais peut être représentée sous forme graphique..

## La simulation d'injection.

Comme ce programme peut **simuler le processus d'injection**, un lien direct est établi **entre l'épaisseur de paroi du produit, le temps de refroidissement, le temps de cycle, la relation chemin écoulement/ épaisseur de paroi, la pression d'injection** utilisé et la force de fermeture de la presse

## Le prix de revient du produit.

**Le CalcMaster®**. est un programme **interactif**, qui établit un lien direct entre la **conception du produit , les frais du moule, les paramètres de l'injection, le nombre économique des empreintes, et le prix total d'un produit injecté**. Avec le système de points on peut rapidement déterminer le prix des moules, puis a l'aide de la simulation de l'injection on calcule toutes les paramètres de l'injection, suivi du nombre économique des empreintes en terminant avec par le prix total de la pièce.

## CalcMaster a été développé spécialement pour l'industrie de l'injection plastiques. Donc aussi pour votre société.

**Le CalcMaster®**.est actuellement en opération sur beaucoup de postes de travail. Il est utilisé par **des constructeurs, des sociétés injecteurs, des moulistes, des vendeurs de presses, des sociétés de Formation techniques** et des **Universités**. A la conception d'un nouvelle pièce plastique injectée on doit prendre un nombre de décisions fixe pour obtenir le meilleur résultat possible. **La conception de la pièce, la construction de l'outillage, les résultats de l'injection et le prix** de revient de la pièce sont inséparablement liés ensemble, et on constate que les plupart des frais totales sont déterminés a la conception de la pièce. Ceci vous invite a déterminer dans un stade très avancé les conditions future de la production et de calculer ces frais, pour obtenir ainsi un produit optimal de fabriquer a des prix compétitives et de protéger vos chances sur le marché.

A l'aide du **CalcMaster®**. toutes les variantes peuvent étres calculées rapidement.

**SCHOUENBERG & PARTNERS V.O.F.** Burg.Stolklaan 16, 4002 WJ Tiel Pays-Bas  
tel:+31-344-616161 e.mail: info@schouenberg.nl www.schouenberg.nl

**Le CalcMaster®** logiciel pour l'injection des matières plastiques.